



FOCUSSEIKI
CNC METAL & PLASMA

ROTTLER
YONGHUA

SUNMAR
CNC METAL & PLASMA



CNC Dik Torna CNC Vertical Lathe

Specification		Unit	Model		
			CV5060	CV6070	CV8080
Processing capacity İşleme Kapasitesi	Max. swing diameter Maksimum Çevirme Çapı	mm	600	800	1000
	Max. turning diameter Maksimum İşleme Çapı	mm	500	700	800
	Max. height of workpiece Maksimum Parça Yüksekliği	mm	600	700	800
Spindle Fener Mili	Speed range Fener Mili Hız Aralığı	r/min	20-1500	20-1500	20-800
	Diameter of chuck Fener Mili Ayna Çapı	mm	15" (380)	21" (530)	24" (610)
	Spindle nose type Fener Mili Delik Tipi		A2-8	A2-11	A2-11
	Spindle bearing (front) Fener Mili Yatağı	mm	180	260	260
X/Z	X axis travel X Eksen Hareketi	mm	-40; +350	-40; +450	-40; +550
	Z axis travel Z Eksen Hareketi	mm	600	700	800
	X axis fast moving X Eksen Hız Hareketi	m/min	12	12	12
	Z axis fast moving Z Eksen Hız Hareketi	m/min	12	12	12
Motor power Motor Gücü	Spindle motor (rated/30 min) Fener Mili Motoru (30 Dakika)	k.w	22	30	37
	X-axis servo motor X Eksen Servo Motor	N.m	15	18	18
	Z-axis servo motor Z Eksen Servo Motor	N.m	15	18	18
	Tool holder type Takım Tutucu Tipi		8	8	8
Tool holder Takım Tutucu	Cylindrical cutter size Silindirik Kesme Boyutu	mm	32X32	32X32	32X32
	Boring cutter size Boring Kesme Boyutu	mm	50	50	50
Accuracy Hassasiyet	Machining accuracy Makine Hassasiyeti		IT6-IT7	IT6-IT7	IT6-IT7
	X/Z repeat accuracy X/Z Tekrarlama Hassasiyeti	mm	0.018/0.02	0.018/0.02	0.018/0.02
	X/Z repeat positioning accuracy X/Z Tekrarlama Pozisyon Hassasiyeti	mm	0.0075/0.015	0.0075/0.015	0.0075/0.015
System/Sistem	CNC device model Kontrol Ünitesi		FANUC / SIEMENS 828D		
Machine weight Makine Ağırlığı	Total weight Toplam Ağırlık	kg	8800	11800	14800
Machine size Makine Boyutu	Overall dimensions Makine Genel Boyut	mm	3700X2260 X3030	3600X3200 X3450	4000X4000 X3550

CNC Dik Torna

CNC Vertical Lathe



Teknik Özellikler / Specification		Unit	Model	Model
			VTL1250	VTL1600
Processing capacity İşleme Kapasitesi	Work table diameter Tabla Çapı	mm	1250 (1400)	1600
	Max. swing diameter Maksimum Çevirme Çapı	mm	1600	2000
	Max. turning diameter Maksimum İşleme Çapı	mm	1600	2000
	Max. height of workpiece Maksimum Parça Yüksekliği	mm	1200	1200
	Max. weight of work table Maksimum Parça Ağırlığı	kg	5000	8000
	Max. torque of worktable Maksimum Tabla Torku	N.m	16650	27200
	Accuracy Hassasiyet	Processing accuracy İşleme Hassasiyeti		IT6-IT7
X/Z position accuracy X/Z Pozisyonlama Hassasiyeti		mm	0.018/0.020	0.018/0.020
X/Z repeat position accuracy X/Z Pozisyon Konum Hassasiyeti		mm	0.008/0.015	0.008/0.015
Main gear box Şanzuman		Spindle speed range Fener Mili Hız Aralığı	r/min	1-300
	Work table speed change block Çalışma Tablası Parça Değişim Hızı		stepless(two shift)	stepless (two shift)
Main motor output power Ana Motor Çıkış Gücü	30mins rated 30 Dakika	kW	30	45
	Continuous rated Ana Motor Gücü	kW	20	37
Ram	Ram section size Ram Boyutları	mm	220X220	220X220
	X axis travel X Eksen Hareketi	mm	-200 -+950	-200 -+1150
	Z axis travel Z Eksen Hareketi	mm	900	900
	Feeding speed Boştaki Hızı	Cutting feeding speed Kesme-Basleme Hızı	mm/rev	0.01-50
Fast feeding speed Seri Baslama Hızı		mm/min	8000	8000
Tool changer Takım Değiştirici	Dişli Kaldırma Mesafesi Beam lifting gear distance	mm	4x200	4x200
	station İstasyon		12	12
	Turning tool bar size Torna Bar Boyutu	mm	32 x 32	32 x 32
Total power Toplam Güç	Voltage Voltaj	V	AC380	AC380
	Voltage wave range Gerilim Dalga Aralığı		- 10 -+10	- 10 -+10
	Frequency Frekans	Hz	50	50
	Total power Toplam Güç	kW	68	75
System/Sistem	CNC device model Kontrol Ünitesi		SIEMENS 828D	SIEMENS 828D
	Machine weight Makine Ağırlığı	kg	22500	22500
	Machine's Overall Dimensions Overall dimensions of machine (LxWxH)	mm	4400x3400x5200	5000x3700x5200

Tek Kolon CNC Dik Torna Serisi Single-Column CNC Vertical Lathe Series



Specification Teknik Özellikler	Unit	Model		
		CK5112G	CK5116G	CK5118D
Max. turning diameter Maksimum İşleme Çapı	mm	1250	1600	1800
Table diameter Tabla Çapı	mm	1000	1400	1500
Max. height of workpiece Maksimum Parça Yüksekliği	mm	1000	1000/1500	800
Max. weight of workpiece Maksimum Parça Ağırlığı	kg	5000	8000	8000
Speed range of table Tabla Hız Aralığı	r/min	6.3-250	5-200	5-200
Tool holder range of feeds (stepless) Dik Takım Tutma Aralık Hızı	mm/min	0.2-500	0.2-500	0.2-500
Vertical tool holder ram travel Takım Tutucu Ram Hareketi	mm	650	800	800
Travel of beam İşleme Hareketi	mm	750	760	
Rapid traverse of tool head Hız Hareketi	mm/min	8000	8000	8000
Horizontal travel of tool head Yatay Takım Hareketi	mm	700	915	1120
Max. cutting force of vertical tool head Dikey Takım Kesme Gücü	kN	20	25	25
Max. torque of table Maksimum Tabla Torku	kN.m	13.5	17.5	17.5
X/Z axis feed motor X/Z Eksen Motor Hızı	N.m	27	27	27
Power of main motor Ana Motor Gücü	kW	DC: 22	DC: 30	DC: 37
X/Z Positioning accuracy X/Z Tekrarlama Hassasiyeti	mm	0.018/0.02	0.018/0.02	0.018/0.02
X/Z Repeat positioning accuracy X/Z Tekrarlama Pozisyon Hassasiyeti	mm	0.008/0.015	0.008/0.015	0.008/0.015
Tool capacity Toplam Kapasite		4-5	4-5	4-5
Overall dimensions of machine Makine Toplam Ağırlık	mm	3000x2800x3200	3200x3000x3200	3900x3500x3900
Weight of machine Makine Ağırlığı	kg	10780	12780	18200
CNC system CNC Sistem		FANUC/SIEMENS 828 D GSK980TDc	FANUC/SIEMENS 828 D GSK980TDc	FANUC/SIEMENS 828 D GSK980TDc

CNC Torna CNC Lathe



Specification Teknik Özellikler	Unit	Model				
		SCVT280 HW	SCVT350 HW	SCVT400 HW	SCVT500 HW	SCVT630 HW
Max. turning diameter Maksimum İşleme Çapı	mm	2800	3500	4000	5000	6300
Table diameter Tabla Çapı	mm	2400	3150	3150	4500	4500
Max. height of workpiece Maksimum Parça Yüksekliği	mm	1800/2000	2000/2800	2000/2800	2800/3150	2800/3150
Max. weight of workpiece Maksimum Parça Ağırlığı	t	16	32	32	40	40
Horizontal travel of head Yatay Takım Hareketi	mm	1600	1840	2250	2765	3350
Cutting force of right head Sağ Takım Kesme Gücü	KN	35	35	35	40	40
Cutting force of left head Sol Takım Kesme Gücü	KN	30	30	30	35	35
Swivel of left and right Sağ ve Sol Mil Üzeri Dönüş		±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
Max. torque of table Maksimum Tabla Torku	kN.m	63	80	80	80	80
Section dimension of ram Ram Boyutları	mmxmm	220x220	220x220	220x220	240x240	240x240
Vertical travel of ram Dikey Ram Hareketi	mm	1250	1250/1400	12050/1400	1400/1600	1400/1600
Power of main motor Ana Motor Gücü	KW	DC55	DC75	DC75	DC75	DC75
Speed range of table Tabla Hız Aralığı	r/min	0.5-70(11 steps)	0.5-80(11 steps)	0.5-60(11 steps)	0.5-50 (11 steps)	0.5-50 (11 steps)
Rapid travel of head Toplam Kapasite	mm/min	4000	4000	4000	4000	4000
Guideway pair of table Guideway Çifti Tabla		Hydrodynamic	Hydrodynamic	Hydrodynamic	Hydrostatic	Hydrostatic
Torque of feed motor Motor Besleme Torku	N.m	48	48	48	48	48
CNC system CNC Sistemi		FANUC / SIEMENS				
Weight of machine(approx) Makine Ağırlığı	Kg	45000	56000	62000	98000	108000



Specification Teknik Özellikler	SL208
Max swing over bed Max. çevirme çapı	500
Max swing over cross slide Araba üstü tornalama çapı	300
Max turning diameter Max. tornalama çapı	350
Max turning length Max. tornalama boyu	400/600
Max bar diameter Max. çubuk çalışma kapasitesi	Ø52
Spindle/ Fener	
Chuck size Hidrolik ayna çapı	8"
Spindle bore thru dia. Fener mili delik çapı	Ø61
Spindle nose İş mili ucu normu	A2 - 6
Front bearing dia. İş mili rulman çapı	100
Spindle motor (HP) İş mili motor gücü (HP)	SJ-18.5-01ZT
Spindle speed İş mili hızı	4200
Turret/ Taret	
Turret type Taret tipi	Hidrolik / Servo
Tool holder bore diameter Takım sayısı	10
Boring tool dia. (mm) Delik içi kater tutucu çapı	Ø40
Kare takım ölçüsü	25 x 25
Slide way Kızak tipi	Boxway/Linear
Axis/ Eksenler	
Travel Hareket	150 / 40
Rapid traverse rate X/Z Eksen boştaki hızı	20
Servo motor X/Z Eksen servo motorlar	2.1
Tail stock Punta	
Quill diameter Pinoz çapı	Ø80
Morse drawax Konik tipi	MT 4
Coolant tank capacity Soğutma suyu tankı	90
Hydraulic motor Hidrolik pompa motoru	2
Floor space Kapladığı alan	1950 x 1750
Machine weight Makine ağırlığı	4500 / 5200

Specification Teknik Özellikler	SL260
Max swing over bed Max. çevirme çapı	600
Max swing over cross slide Araba üstü tornalama çapı	350
Max turning diameter Max. tornalama çapı	350
Max turning length Max. tornalama boyu	685/1100
Max bar diameter Max. çubuk çalışma kapasitesi	Ø75
Spindle/ Fener	
Chuck size Hidrolik ayna çapı	10"
Spindle bore thru dia. Fener mili delik çapı	Ø90
Spindle nose İş mili ucu normu	A2 - 8
Front bearing dia. İş mili rulman çapı	130
Spindle motor (HP) İş mili motor gücü (HP)	SJ-V22-01ZT
Spindle speed İş mili hızı	3000
Turret/ Taret	
Turret type Taret tipi	Hidrolik / Servo
Tool holder bore diameter Takım sayısı	10
Boring tool dia. (mm) Delik içi kater tutucu çapı	Ø40
Kare takım ölçüsü	25 x 25
Slide way Kızak tipi	Boxway/Linear
Axis/ Eksenler	
Travel Hareket	165 / 40
Rapid traverse rate X/Z Eksen boştaki hızı	20
Servo motor X/Z Eksen servo motorlar	2.1
Tail stock Punta	
Quill diameter Pinoz çapı	Ø80
Morse drawax Konik tipi	MT 4
Coolant tank capacity Soğutma suyu tankı	150
Hydraulic motor Hidrolik pompa motoru	3
Floor space Kapladığı alan	2650 x 1750
Machine weight Makine ağırlığı	5500 / 7000



CNC Torna CNC Lathe



Specification Teknik Özellikler	SL360
Max. swing over bed Max. çevirme çapı	700
Max. swing over cross slide Araba üstü tornalama çapı	450
Max. turning diameter Max. tornalama çapı	450
Max. turning length Max. tornalama boyu	685/1200
Max. bar diameter Max. çubuk çalışma kapasitesi	92
Spindle / Fener	
Chuck size Hidrolik ayna çapı	12"
Spindle bore thru dia. Fener mili delik çapı	106
Spindle nose İş mili ucu normu	A2 - 8
Front bearing dia. İş mili rulman çapı	140
Spindle motor (HP) İş mili motor gücü (HP)	SJ-V26-01T
Spindle speed İş mili hızı	2500
Turret/ Taret	
Turret type Taret tipi	Hidrolik / Servo
Tool holder bore diameter Takım sayısı	12
Boring tool dia. (mm) Delik içi kalıplar tutucu çapı	Ø47
Kare takım ölçüsü	25 x25
Slide way Kızak tipi	Boxway/Linear
Axis/ Eksenler	
Travel Hareket	265 / 600
Rapid traverse rate X/Z Eksen boştaki hızı	20
Servo motor X/Z Eksen servo motorlar	2.1
Tail stock Punta	
Quill diameter Pinal çapı	Ø80
Morse slidewax Koniik tipi	MT 5
Coolant tank capacity Soğutma suyu tankı	200
Hydraulic motor Hidrolik pompa motoru	2
Floor space Kapladığı alan	2650 x1750
Machine weight Makine ağırlığı	6500 / 7500



**129/3 Sok. No:4/H 4. San. Sit.
Bornova/İZMİR
Tel:0232 458 58 77
www.cncmakinamarket.com**